

800R

塑料底漆

产品简介

800R 塑料底漆是一种透明底漆，用于未涂漆的塑料上，以增加附着力。

产品由聚烯烃的氯化物组成，属于特殊功能性涂料。

800R 是热塑型底漆，属于特殊功能涂料。

产品型号

800R 塑料底漆

产品特性

对常见的外部塑料汽车部件有很好的附着力

底材








- 未涂漆的外部塑料例如：

AAS, ABS, PBTP, PC, PP/EPDM, PVC, SMC, GFK, BMC 和 UP/SMC

800R

塑料底漆

产品准备

	混合比例	开罐即用		
	存罐时间 (20°C)	不适用		
	喷涂粘度 (20°C)	DIN 4	不适用	
	喷枪要求	常规喷枪 重力式 压力式 HVLP	口径 1.2-1.4 mm 1.4-1.6 mm 1.2 mm	喷距 15-20 cm 15-20 cm 13-15 cm
	喷涂压力	常规喷枪 重力式 压力式 HVLP	1.8-2.0bar 1.8-2.0bar 0.7bar	
	喷涂道数	1-2		
	注意事项	使用 800R 时，用之前要摇匀		
	闪干时间	层间闪干：5 分钟 重涂前闪干：10 分钟		
	干膜厚度	5-10 微米		
以上数据仅用于在配套使用艾仕得产品时,在标准条件下得出,仅用于说明产品性能,不代表任何形式质量担保.				

800R

塑料底漆

使用指南

表面准备

1. 使用本产品前在 60° C 下预热 30 分钟
2. 冷却
3. 用肥皂水清洗表面再将其擦干
4. 用Cromax清洁剂3919S清洁塑料表面，并用干净的无纺布擦干
5. 用灰色菜瓜布或砂纸打磨
6. 去除所有打磨痕迹，用压缩空气吹去表面打磨尘迹
7. 用正确的Cromax脱脂剂3920S除油，并用洁净的无纺布擦干
8. 擦拭并吹干

设备清洗

使用正确的清洗剂进行清洗

产品数据

理论涂布面积值： 95 m²/l （在 1 微米干膜厚时）

Effective November 25, 2020

800R

塑料底漆

品名	包装 (升)	20°C下储藏时间 (年)
800R	1 升	2

注意事项

- 800R最多可以用5%的先达利® 万用色母调色。
- 在喷涂前应彻底混合
- AAS, ABS, PC和PVC应使用Cromax脱脂剂3919S脱脂， 800R不应用在PA, EP 和 PUR。
- 对于PP和POM应进行火焰处理
- 注意：对于塑料部件我们强烈建议使用添加805R的两组份底漆和面漆。详情参见相关技术资料
- 在使用前应放在18-25° C的室内保存
- 如果需要更详细的信息，请联系艾仕得技术人员

安全注意事项

请先参阅材料安全数据表并详细阅读罐上之注意事项说明。